

PREZENTACJA INFINITECH 3D



Radomskie Centrum Innowacji i Technologii Sp. z o.o. powstało jako ośrodek wspierający rozwój innowacji na obszarze subregionu radomskiego.

W 2015 r. powstało centrum technologii przyrostowych

Infinitech 3D marka stworzona w 2016 r. z myślą o polskim przemyśle. Łączy w nazwie przyszłość, technologię i nieskończone możliwości



STRUKTURA AKCJONARIATU

Akcjonariusz:

Agencja Rozwoju Przemysłu S.A.

Ilość akcji:

370.160 akcji
o wartości 37.016.000,00 zł

Udział:

100%



MISJA

Naszą misją jest dostarczenie innowacyjnych usług opartych na druku 3D do jak największej liczby przedsiębiorstw tak, aby przyspieszyć kolejną rewolucję przemysłową

WIZJA

RCIT dąży do tego, by stać się miejscem łączącym świat nauki i przemysłu. Chcemy być najlepszym ośrodkiem druku 3D w tej części Europy.

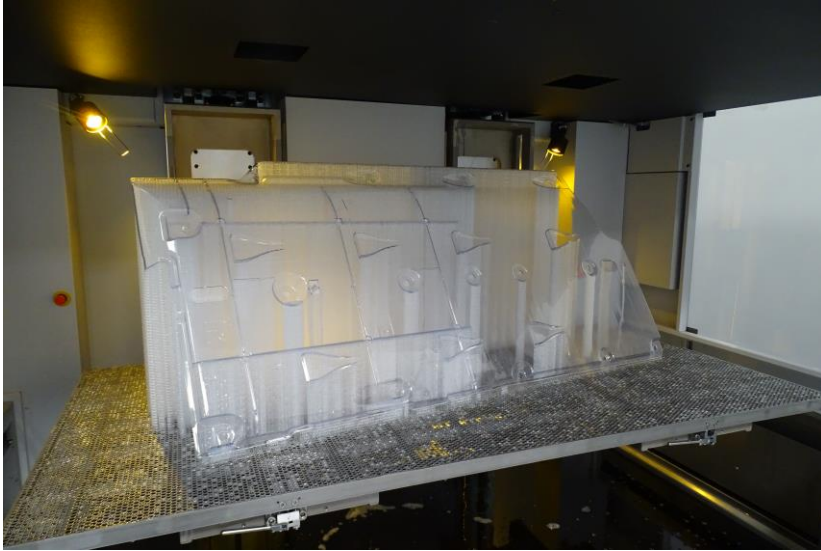


- Wzrost innowacyjności polskiego przemysłu przy zastosowaniu technologii przyrostowych
- Udział RCIT w projektach badawczo-rozwojowych
- Rozwój technologii przyrostowej i możliwości centrum druku 3D
- Prace rozwojowe nad zastosowaniem nowych materiałów
- Wzrost sprzedaży usług

TECHNOLOGIE PRZYROSTOWE

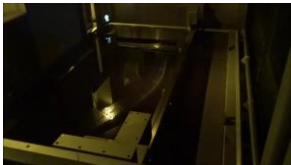


SLA Stereolitography



Utwardzaniu światłoczułego polimeru przez wiązkę lasera

- wysoka szczegółowość wydruku
- szybkie prototypowanie
- pole robocze 1500x750x500 mm
- materiał Accura 60
- warstwa 0,1mm
- Dokładność wydruku do 0,3% wymiaru



SLS Selective Laser Sintering



Selektywne spiekanie proszku poliamidowego

- swoboda geometrii
- druk bez podpór
- szybkie prototypowanie
- duża wytrzymałość materiałowa
- pole robocze 550x550x750 mm
- materiał PA 12
- warstwa 0,1mm

DLP Digital Light Processing



Selektywnym utwardzaniu światłoczułego polimeru lub pasty ceramicznej przez wiązkę światła UV

- pole robocze 800x330x400 mm
120x150x150 mm
- materiał PLASTCure ABS 3650
Al₂O₃ (Alumina),
ZrO₂ (Tlenek cyrkonu),
Hydroxyapatyt

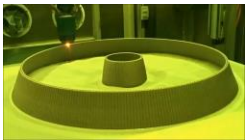
SLM Selective Laser Melting



Selektywne topienie proszku metalowego

- skrócenie czasu produkcji i uniknięcie modelowania pośredniego
- budowanie skomplikowanych struktur przestrzennych
- pole robocze: 800x400x500 mm
250x250x280 mm
- materiał :
 - Stal nierdzewna (1.4404)
 - Aluminium (AlSi10Mg)
 - Tytan (TiAl64V ELI)
 - Stal do pracy na gorąco (1.2709)
 - Stal nierdzewna (17-4 PH)
- dokładność: M2 0,1mm
X-line 0,2 mm

LDT Laser Deposition Technology



Łączenie materiału w chwili jego ekstrakcji w ogniskowej lasera

- budowanie skomplikowanych struktur przestrzennych
- budowania jednego elementu z wielu materiałów bez przerywania procesu
- pełne środowisko argonowe
- Napawanie oraz możliwość regeneracji
- pole robocze 1500x1500x2000 mm
- materiał : aluminium- tytan

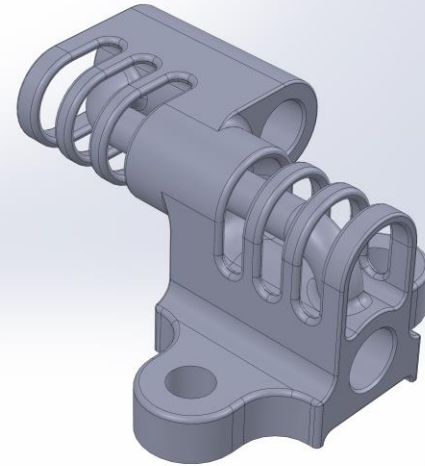
Stal nierdzewna (1.4404), (420S/1.4021), Stop INCONEL (IN625), (IN718), Stellit 6, Stal narzędziowa do pracy na gorąco (H13), Stopy tytanu (Ti6Al4V)

- moc lasera 3kW
- szybkość wydruku: 127-2700 mm³/min
- 500-1000+ Ra

PROJEKTOWANIE I SKANOWANIE



- Projektowania od prototypu do uzyskania gotowego projektu wraz z wykonaniem pełnej dokumentacji płaskiej przy pomocy systemu Solid Works Premium
- Projektowanie części z uwzględnieniem produkcji w technologii druku 3D
- Obróbka i naprawa modeli bryłowych i powierzchniowych 3D



- Budowy modeli parametrycznych 3D i dokumentacji technicznej na podstawie uzyskanych skanów 3D (reverse engineering)
- Wykonywania skanów 3D z obiektów rzeczywistych
- Odwzorowanie cechy do $14\ \mu\text{m}$
- barwy światła RGB



TECHNOLOGIA UBYTKOWA





- Wspomagania procesu produkcji - technologia hybrydowa (druk 3D połączony z obróbką CNC)
- centrum obróbcze i post procesowe

- Innowacyjne centrum technologii przyrostowych
- Inicjatorem wzrostu innowacyjności polskiego przemysłu
- Dobre miejsce dla świata nauki i przemysłu
- Lider w zakresie prowadzenia projektów B+R z użyciem druku 3D
- Główny udziałowiec rynku druku 3D na skalę przemysłową w tej części Europy



infinitech 3D

DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ



Hubert Skowron
Menedżer ds. Rozwoju Biznesu

Radomskie Centrum Innowacji i Technologii
Kom.+48 536 000 450 tel. +48 48 380 38 92,
email: hubert.skowron@infinitech3d.pl